



---

# DeBurring-Bull

Perfect Edges & Surface Solutions

**ENTGRATEN  
IN  
PERFEKTION**

**PROFILE, ROHRE,  
ENDENBEARBEITUNG**

1

## 1. Maschine

Basis Maschine

Anwendung

Optionen

2

## 2. Optionen

Beschreibung

Anwendung

Nutzen

3

## 3. Layout

Basis Maschine

Optionen

Datenblatt

# INHALT



**DeBurring-Bull**  
Perfect Edges & Surface Solutions

# 1. MASCHINE



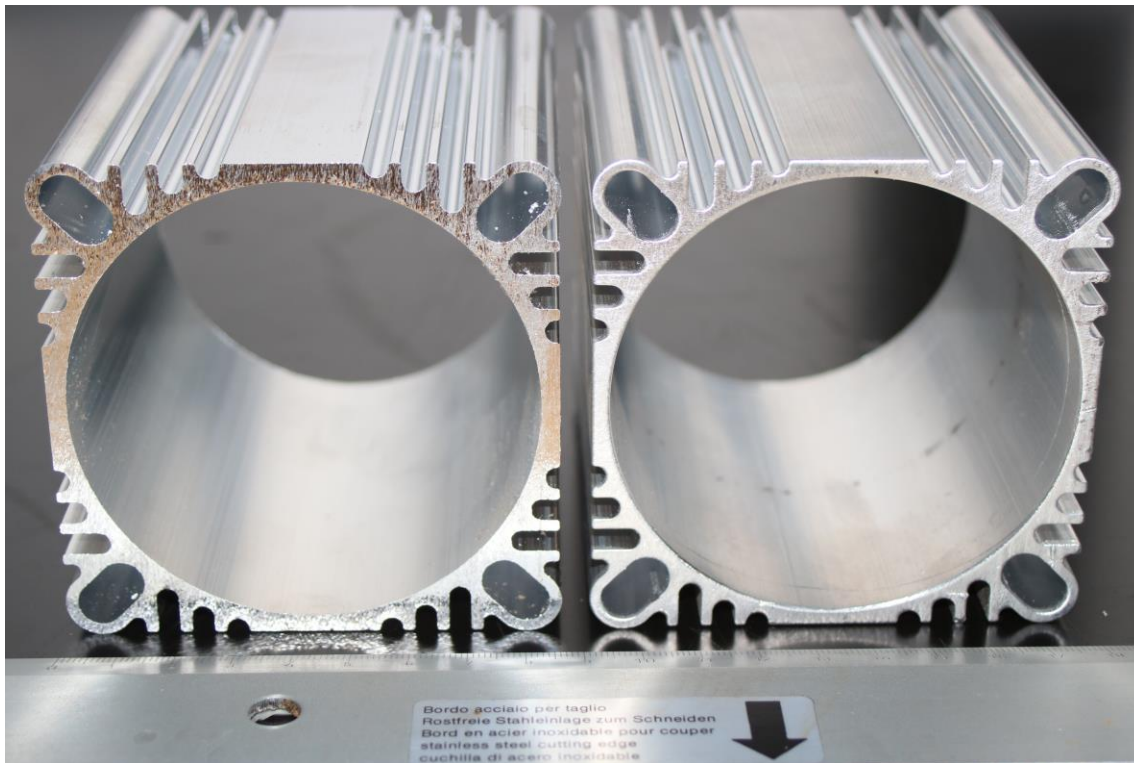
# ENTGRATEN IN PERFEKTION

Video:



PROFILE, ROHRE,  
ENDENBEARBEITUNG

# 1. ANWENDUNG



Aluminium Profil z. B. Motorgehäuse  
Sägegrad an filigranen Strukturen  
Bearbeitungsdauer ca. 20 Sekunden

Lackierte Oberflächen ohne Aufschlag  
Kante perfekt entgratet  
Kein Abtrag der Farbe (ca. 0,1mm)

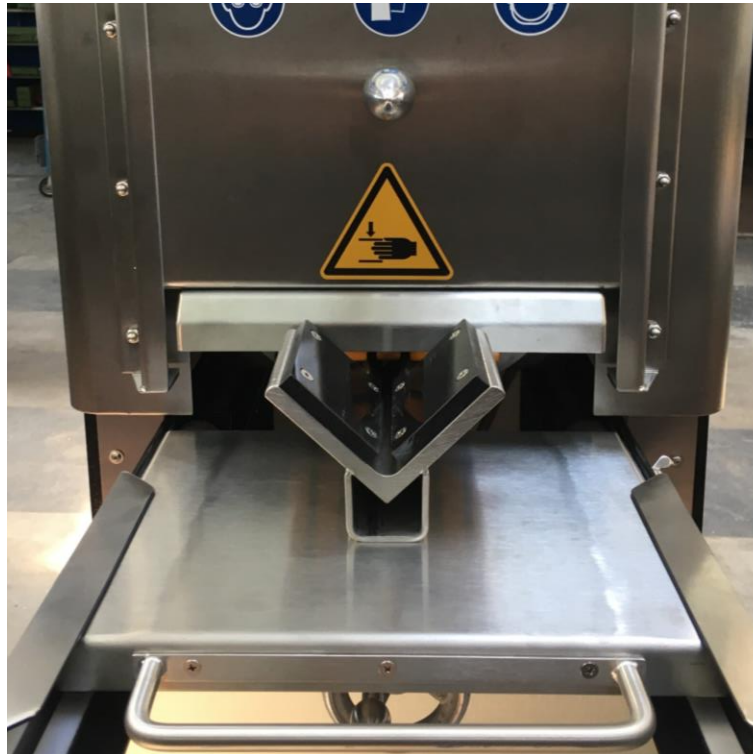
# 1. Basis Maschine und Optionen



Option 1

Zuführung BASIC

Feste V-Führung



Option 2

Zuführung ADVANCED

Schublade mit V-Führung

## Basis Maschine

- FER250
- 3 KW Antrieb
- 4.000 rpm
- 16A, 400V, 50HZ
- Einfachste Bedienung
- Schnellstes Bürstenwechseln
- Platzsparend
- Flexibel

**PROFILE, ROHRE,  
ENDENBEARBEITUNG**

## FastEnd Rounder 250, 150

Die stirnseitige Entgratungsmaschine  
Gleichzeitige Innen und Außen Entgratung  
In Sekunden

*The cut end deburring machine  
Internal and external deburring at the  
In seconds*

## 3. LAYOUT MIT OPTIONEN

### Basic-Ausstattung

- V-Führung für Profile und Rohre
- Alu, Stahl, VA, Kupfer, etc
- Besonderheit
- Gehärtete Linearschienen entgraten

### Basic-Equipment

- V-guide for profiles and tubes
- Aluminum, steel, VA, copper, etc.
- Specialty
- Deburr hardened linear rails

### Optionen

- Frequenzumformer für stufenlose  
Einstellung der Drehzahl

### Options

- Frequency converter for stepless  
adjustment of the speed

### Teilfixierung *Part fixation*



Advanced-Option



+



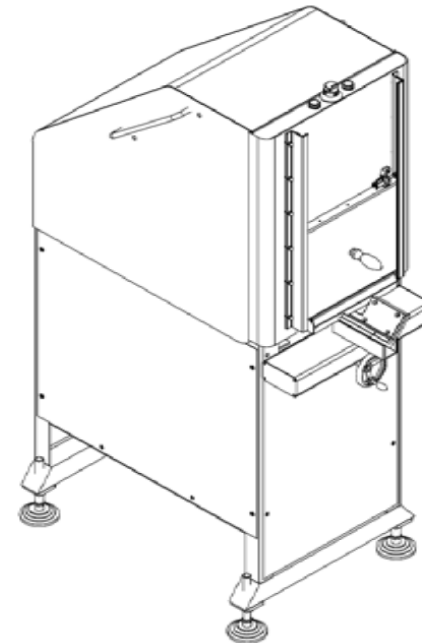
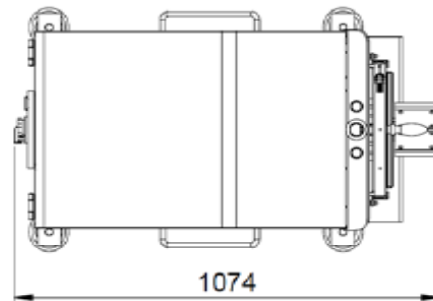
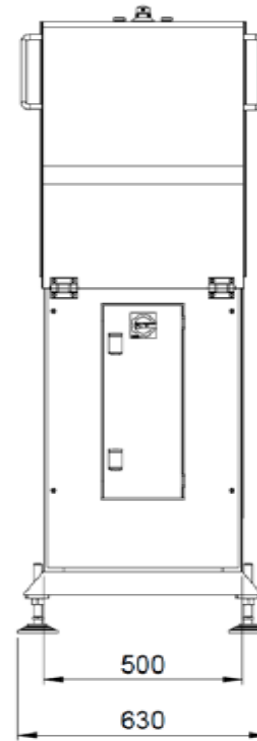
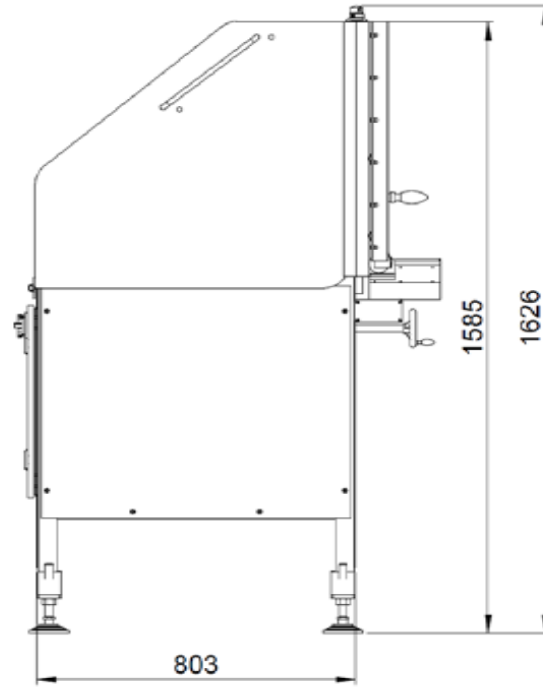
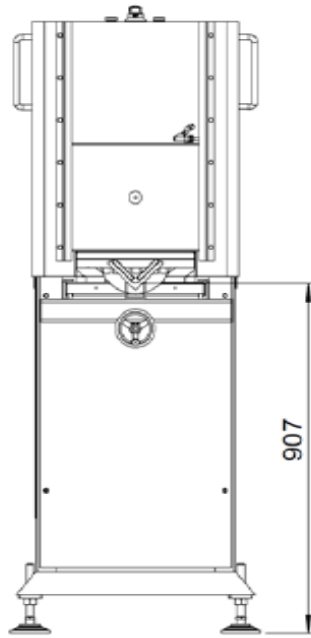
+



Pro-Option



# 3. LAYOUT



Application area				Mass	1:12	Format	A3	Rev	0
				Title					
				Fast End Rounder					
				Drawing Number					
				SF-CE_045					
				Sheet					
				1/1					
Rev.	Modification	Date	Name	Stöterfalke					
				©© - Dokumentation für Maschinen					
				drw.	01.03.2022	Müller			
				r/w.	-	-			
				rel.	-	-			

# 3. DATENBLATT



## Basis Maschine

## Optionen

Bezeichnung	FastEndRounder 250-FER250	
Planetenaggregat	Planetenaggregat P-180 mit je 3 Planeten	
Arbeitsbreite	Bis. zu 250 mm	
Querschnitt Teile	Bis zu 200 mm	Optional Durchmesser bis 300mm
Teile mind. Länge	Ab. 150 mm	
Aufstellmaße	BxTxH 600 x 800 x 1400 (+100) mm	
Drehzahl	Ca. 4.000 1/min,	Optional mit FU stufenlos von 600 bis 6.000 1/min.
Elektrischer Anschluss	16A, 400 V, 50 Hz	
Lieferzeit	Ca. 2-4 Wochen (Wird mit der rechtsverbindlichen Auftragsbestätigung mitgeteilt)	





---

# DeBurring-Bull

Perfect Edges & Surface Solutions

KONTAKT  
**DEBURRING-BULL**

TELEFON: +49 (0) 5205 / 23 54 644  
E-MAIL: [SALES@DEBURRING-BULL.DE](mailto:SALES@DEBURRING-BULL.DE)

**PROFILE, ROHRE,  
ENDENBEARBEITUNG**