

DeBurring-Bull

Perfect Edges & Surface Solutions

**ENTGRATEN
IN
PERFEKTION**

**PROFILE, ROHRE,
ENDENBEARBEITUNG**

1

1. Maschine

Basis Maschine

Anwendung

Optionen

2

2. Optionen

Beschreibung

Anwendung

Nutzen

3

3. Layout

Basis Maschine

Optionen

Datenblatt

INHALT



DeBurring-Bull
Perfect Edges & Surface Solutions

1. MASCHINE



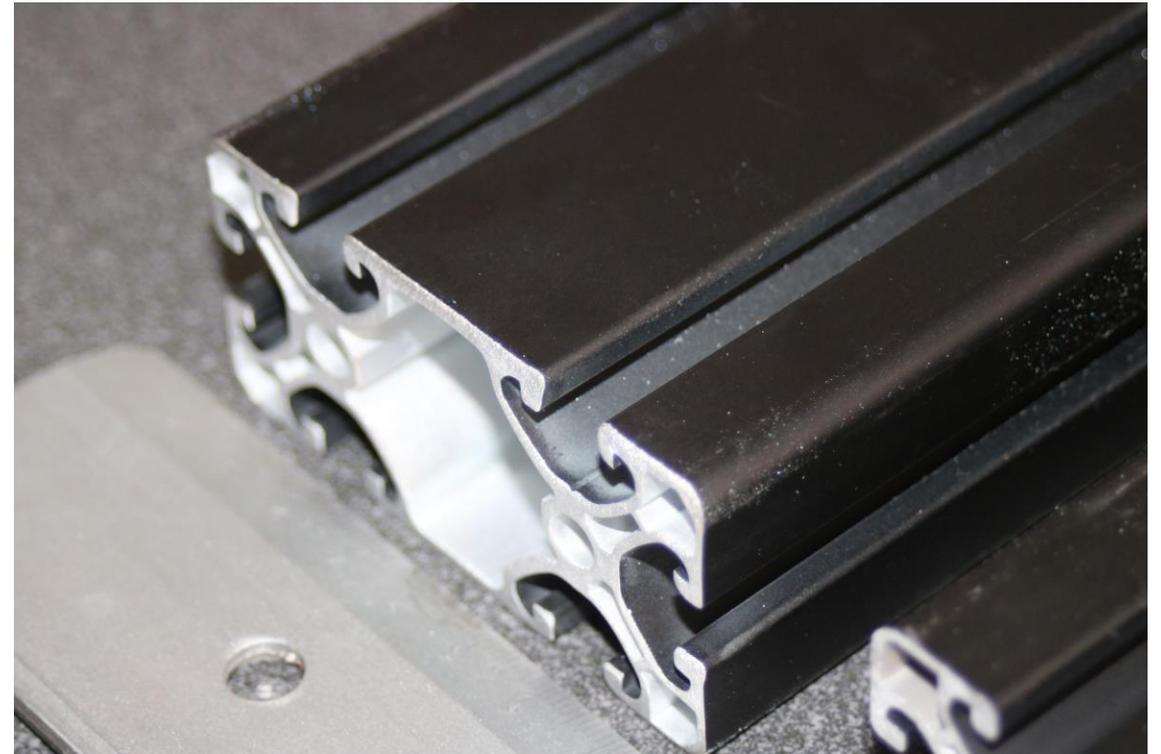
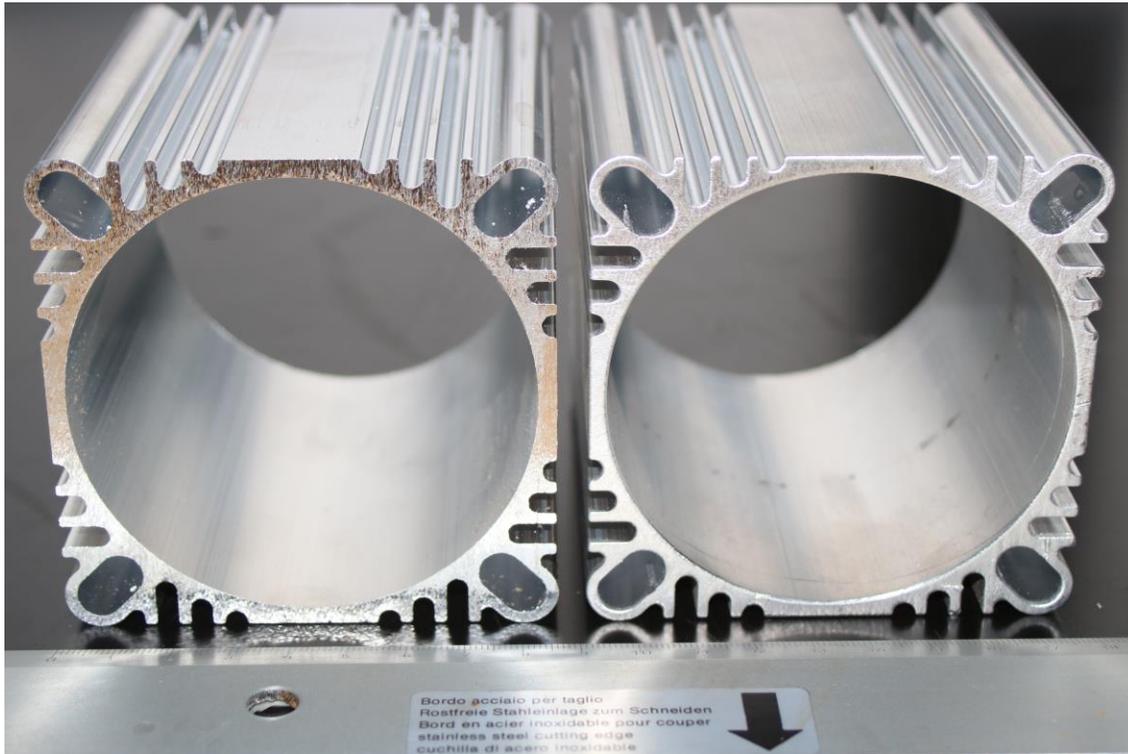
ENTGRATEN IN PERFEKTION

Video:



PROFILE, ROHRE,
ENDENBEARBEITUNG

1. ANWENDUNG



Aluminium Profil z. B. Motorgehäuse
Sägegrad an filigranen Strukturen
Bearbeitungsdauer ca. 20 Sekunden

Lackierte Oberflächen ohne Aufschlag
Kante perfekt entgratet
Kein Abtrag der Farbe (ca. 0,1mm)

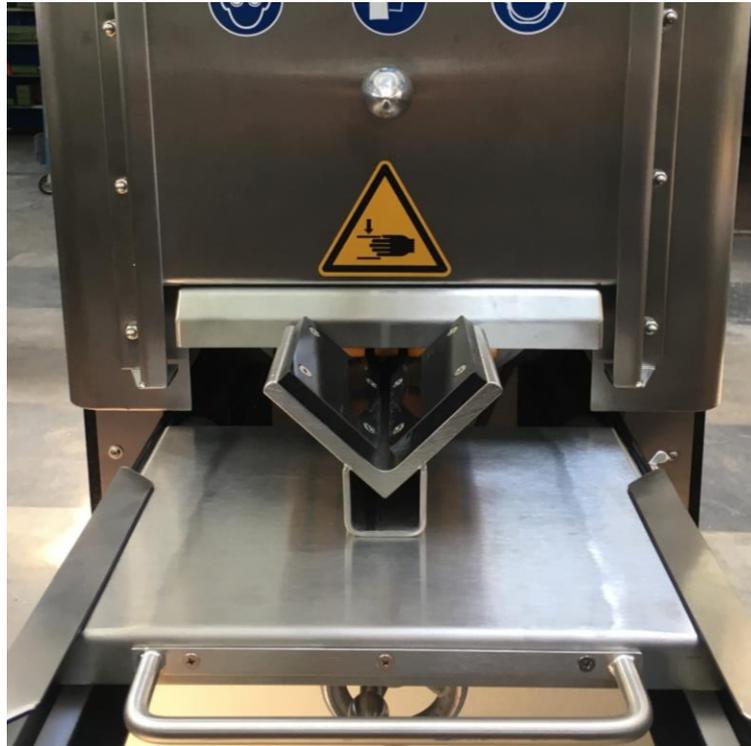
1. Basis Maschine und Optionen



Option 1

Zuführung BASIC

Feste V-Führung



Option 2

Zuführung ADVANCED

Schubblade mit V-Führung

Basis Maschine

- FER250
- 3 KW Antrieb
- 4.000 rpm
- 16A, 400V, 50HZ
- Einfachste Bedienung
- Schnellstes Bürstenwechseln
- Platzsparend
- Flexibel

**PROFILE, ROHRE,
ENDENBEARBEITUNG**

FastEnd Rounder 250, 150

Die stirnseitige Entgratungsmaschine
Gleichzeitige Innen und Außen Entgratung
In Sekunden

*The cut end deburring machine
Internal and external deburring at the
In seconds*

3. LAYOUT MIT OPTIONEN

Basic-Ausstattung

- V-Führung für Profile und Rohre
- Alu, Stahl, VA, Kupfer, etc
- Besonderheit
- Gehärtete Linearschienen entgraten

Basic-Equipment

- V-guide for profiles and tubes
- Aluminum, steel, VA, copper, etc.
- Specialty
- Deburr hardened linear rails

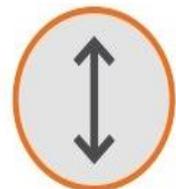
Optionen

- Frequenzumformer für stufenlose
Einstellung der Drehzahl

Options

- Frequency converter for stepless
adjustment of the speed

Teilfixierung *Part fixation*



Advanced-Option



+



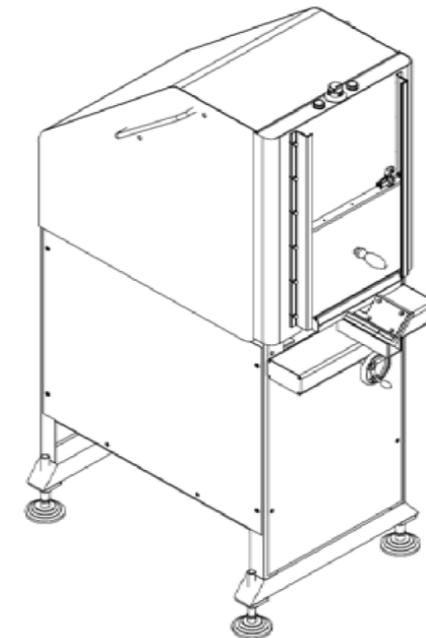
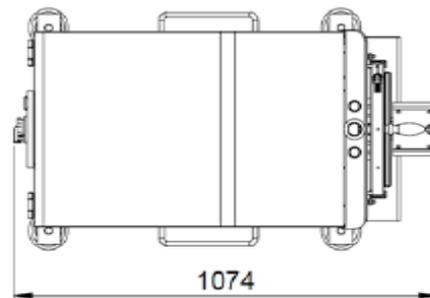
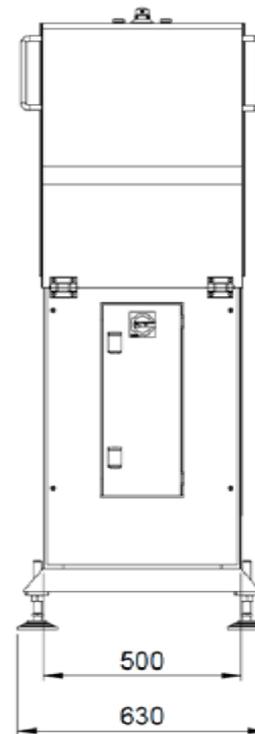
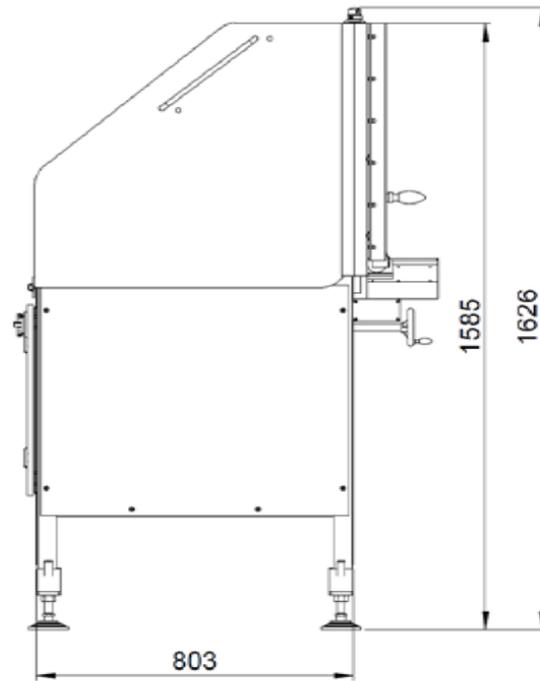
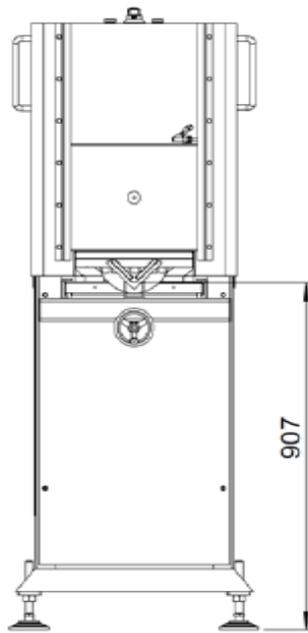
+



Pro-Option



3. LAYOUT



Application area				Mass	1:12	Format	A3	Rev	0
				Title					
				Fast End Rounder					
				Drawing Number					
				SF-CE_045					
				Sheet					
				1/1					
Rev.	Modification	Date	Name	Stöterfalke					
				©© - Dokumentation für Maschinen					
				drw. 01.03.2022 Müller					
				r/w. - -					
				rel. - -					

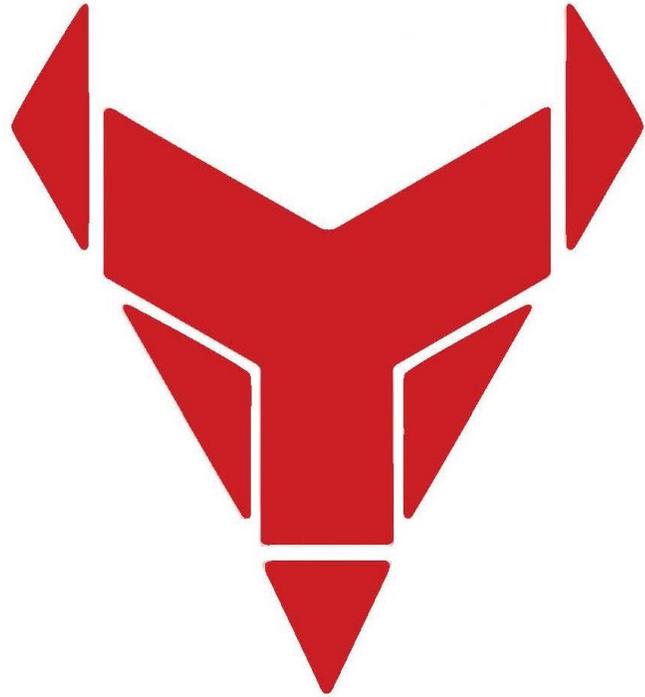
3. DATENBLATT



Basis Maschine

Optionen

Bezeichnung	FastEndRounder 250-FER250	
Planetenaggregat	Planetenaggregat P-180 mit je 3 Planeten	
Arbeitsbreite	Bis. zu 250 mm	
Querschnitt Teile	Bis zu 200 mm	Optional Durchmesser bis 300mm
Teile mind. Länge	Ab. 150 mm	
Aufstellmaße	BxTxH 600 x 800 x 1400 (+100) mm	
Drehzahl	Ca. 4.000 1/min,	Optional mit FU stufenlos von 600 bis 6.000 1/min.
Elektrischer Anschluss	16A, 400 V, 50 Hz	
Lieferzeit	Ca. 2-4 Wochen (Wird mit der rechtsverbindlichen Auftragsbestätigung mitgeteilt)	



DeBurring-Bull

Perfect Edges & Surface Solutions

KONTAKT
DEBURRING-BULL

TELEFON: +49 (0) 5205 / 23 54 644
E-MAIL: SALES@DEBURRING-BULL.DE

**PROFILE, ROHRE,
ENDENBEARBEITUNG**